

查證意見書

意見書編碼.:
C708026-2022-AP-TWN-DNV

發出日期:
113 年 07 月 18 日

頁次 1 / 2

茲就下列組織之溫室氣體盤查管理報告書(2022 年)的盤查過程，查驗意見結果如下

華城電機股份有限公司

查證範圍

立恩威國際驗證股份有限公司(DNV)承接華城電機股份有限公司(下稱“該組織”)之委託，對該組織陳述於 2022 年溫室氣體盤查管理報告書(下稱“該報告”)中之溫室氣體聲明進行查驗，查驗範圍設定為該報告所涵蓋之盤查邊界：

名稱	地址
華城電機股份有限公司中壢一廠	桃園市中壢區吉林路 10 號
華城電機股份有限公司觀音二廠	桃園市觀音區經建二路 33 號
華城電機股份有限公司觀音三廠	桃園市觀音區中正路 55 號

考慮到溫室氣體報告書的預期用途，間接排放的範圍由該組織預先決定的間接排放重要性準則界定。

查驗準則與溫室氣體方案

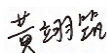
- ISO 14064-1:2018
- 本查驗之執行過程遵循 ISO 14066:2011、ISO 14065:2020 與 ISO 14064-3:2019 等標準要求。

查驗意見

依據前述所鑑別的各项查驗準則進行查驗，DNV 認為，2024 年 6 月(最終版)發布的溫室氣體盤查報告不存在不符合上述驗證標準的重大差異。該意見是基於以下方法決定的：

- 對於直接溫室氣體排放和輸入能源的間接溫室氣體排放，該報告中信息的可靠性得到了合理保證水平的驗證。
- 對於其他間接溫室氣體排放所涉及的信息，使用有限保證等級進行驗證和測試。

黃翊筑
溫室氣體查驗員



發出地點與日期:
台北, 113 年 07 月 18 日

代表簽發辦公室:
立恩威國際驗證股份有限公司
新北市板橋區文化路二段 293 號 29 樓



總經理

查證意見書補充內容

過程與方法

DNV 對該報告執行必要之審查程序與各階段訪談，基於所獲得之必要佐證，該報告有足夠的證據來確定符合標準的規定。

溫室氣體排放量的量化過程

該報告的盤查期間涵蓋自 2022 年 1 月 1 日至 2022 年 12 月 31 日，DNV 確信該報告中各項量化過程的結果為真實、透明且可量測。

查驗過程的組織邊界

☐財務控制權 ☒營運控制權 ☐股權持分

查驗溫室氣體類型

☒CO₂ ☒CH₄ ☒N₂O ☒HFCs ☒PFCs ☒SF₆ ☒NF₃

排放類別	單位: 噸 CO ₂ -e	華城電機股份有限公司
類別 1.	直接排放	386.568
類別 2.	輸入能源間接排放	4,740.219

組織選擇且正確引用 IPCC AR6(2021)所界定之全球暖化潛勢(the Global Warming Potential, GWP)，其中輸入能源間接排放量係依據經濟部能源署公布之 2022 年電力排碳係數(0.495 公斤 CO₂-e/度)計算。

其他間接排放的量化 (噸 CO₂-e) :

間接排放類別	子類別	華城電機股份有限公司
類別 4.組織使用的產品	採購的貨物產生之排放	32,941.359

查驗結果

☒ 未經修改之查驗 ☐ 修改過之查驗 ☐ 無法查驗

附錄

附件一

華城電機股份有限公司溫室氣體清冊管理報告（2022）報告範圍

廠別	地址	類別 1(噸 CO2-e)	類別 2(噸 CO2-e)	類別 4(噸 CO2-e)
合計		386.568	4,740.219	32,941.359
中壢一廠	桃園市中壢區吉林路 10 號	112.710	1,324.323	14,421.306
觀音二廠	桃園市觀音區經建二路 33 號	98.183	3,005.046	17,616.017
觀音三廠	桃園市觀音區中正路 55 號	175.674	410.850	904.037

附件二

間接排放查驗程序：

主類別	子類別	量化方式與查驗項目
類別2	2.1 外購電力	- 台電電費單
類別3	其他間接排放源*	非顯著排放
類別4	4.1 採購的貨物產生之排放	- 代表性原料（構成代表性產品原料以重量佔前 70%的原料計算） - 採購重量佔代表性原料採購總量 95%以上 - 採購重量及原料報告
類別5	其他間接排放源*	非顯著排放
類別6	其他間接排放源*	非顯著排放

備註：華城電機股份有限公司溫室氣體盤查報告書中，依據重大間接溫室氣體排放源鑑別準則，評分結果顯示類別三、五、六為非顯著排放源。

附件二

直接排放個別溫室氣體排放如下：

溫室氣體種類	CO ₂	CH ₄	N ₂ O	HFCs	PFCs	SF ₆	NF ₃	合計
排放量 (ton CO ₂ e)	186.5843	118.9586	2.9136	78.1111	0	0	0	386.568
佔比 (%)	48.27	30.77	0.75	20.21	0	0	0	100